# **REQUISITOS DE ACCESO**

#### **GRADO MEDIO**

- Estar en posesión del Título de E.S.O o Título de Formación Profesional Básica.
- Mediante prueba de acceso con 17 años o cumplirlos en el año de realización de la prueba.
- Haber realizado el curso de formación específico para el acceso y tener 17 años.

### **GRADO SUPERIOR**

- Estar en posesión del Título de Bachillerato o titulación equivalente.
- Estar en posesión del Título de grado medio de la misma familia profesional (o afines).
- Mediante prueba de acceso y tener cumplidos 19 años de edad o cumplirlos en el año natural de celebración de la prueba.
- Haber superado otros estudios equivalentes a efectos académicos con alguno de los anteriores.

Para la prueba de acceso se realizarán dos convocatorias: una en junio y otra en septiembre. Consultar fechas en secretaría.

En la Formación Profesional Inicial de Fabricación Mecánica impartimos las enseñanzas relativas a los siguientes Títulos:

**♥** Técnico en Mecanizado

☼ Técnico en Soldadura y Calderería

Técnico Superior en Programación de la Producción en Fabric. Mecánica

# PLAZO DE PREINSCRIPCIÓN: Junio PLAZOS DE MATRÍCULA: Según adjudicación



# I.E.S "EL VALLE"

(antigua acelerada)

Ctra. de Madrid nº 2 C.P. 23009 Jaén

Telf. 953 366732 Fax: 953 366738

e-mail: fp@ieselvalle.es
Web: ieselvalle.es



Programa financiado por el Ministerio de Educación y Formación Profesional y cofinanciado por el Fondo Social Europeo

# 











FAMILIA
PROFESIONAL DE
FABRICACIÓN
MECÁNICA



# FAMILIA PROFESIONAL DE FABRICACIÓN MECÁNICA

#### C.F.G.M. MECANIZADO

Duración: 2000 horas

Cursos académicos Dos (Primero y Segundo)

MÓDULOS	DURACIÓN (HORAS)	
	1°	2°
Procesos de mecanizado	128	
Mecanizado por control numérico	192	
Fabricación por abrasión, electroerosión, corte y conformado, y procedimientos especiales		231
Fabricación por arranque de viruta	448	
Sistemas automatizados	I	126
Metrología y ensayos	I	126
Interpretación gráfica	96	
Formación y orientación laboral	96	
Empresa e iniciativa emprendedora	I	84
Formación en centros de trabajo	-	410
Horas de libre configuración	-	63
TOTALES	960	1040

#### **ENTORNO PROFESIONAL Y DE TRABAJO**

El **Técnico en Mecanizado** ejerce su actividad en las industrias transformadoras de metales relacionadas con los subsectores de construcción de maquinaria y equipo mecánico, de material y equipo eléctrico, electrónico y óptico, y de material de transporte encuadrado en el sector industrial.

#### **PUESTOS Y OCUPACIONES**

- Ajustador operario de máquinas herramientas.
- Pulidor de metales y afilador de herramientas.
- Operador de máquinas para trabajar metales.
- Operador de máquinas herramientas.
- Operador de robots industriales.
- Trabajadores de la fabricación de herramientas, mecánicos y ajustadores, modelistas matriceros y asimilados.
- Tornero, fresador y mandrinador.

#### C.F.G.M. SOLDADURA Y CALDERERÍA

Duración: 2000 horas

Cursos académicos Dos (Primero y Segundo)

MÓDULOS	-	DURACIÓN (HORAS)	
	1°	2°	
Metrología y ensayos		126	
Interpretación gráfica	96		
Trazado, corte y conformado	288		
Mecanizado	192		
Soldadura en atmósfera natural	288		
Soldadura en atmósfera protegida		242	
Montaje de estructuras metálicas		231	
Montaje		126	
Formación y orientación laboral	96		
Empresa e iniciativa emprendedora		84	
Formación en centro de trabajo		410	
Horas de libre configuración		63	
TOTALES	960	1040	

#### **ENTORNO PROFESIONAL Y DE TRABAJO**

El **Técnico en Soldadura y Calderería** ejerce su actividad en las industrias de fabricación, reparación y montaje de productos de calderería, carpintería y estructura, relacionadas con los subsectores de construcciones metálicas, navales, y de fabricación de vehículos de transporte encuadradas en el sector industrial.

#### **PUESTOS Y OCUPACIONES**

- Soldadores y oxicortadores.
- Operadores de proyección térmica.
- Chapistas y caldereros.
- Montadores de estructuras metálicas.
- Carpintero metálico.
- Tubero industrial de industria pesada.

## C.F.G.S. PROGRAMACIÓN DE LA PRODCCIÓN EN FABRICACIÓN. MECÁNICA

Oferta DUAL Duración: 2000 horas Cursos académicos Dos (**Primero y Segundo**)

MÓDULOS	DURACIÓN (HORAS)	
	1º	2°
Mecanizado por control numérico	192	
Interpretación gráfica	96	
Definición de procesos de mecanizado conformado y montaje	256	
Fabricación asistida por ordenados		63
Programación de sistemas automáticos de fabricación mecánica		126
Programación de la producción		84
Ejecución de procesos de fabricación	320	
Gestión de la calidad, prevención de riesgos laborales y protección ambiental		105
Verificación de productos		105
Empresa e iniciativa emprendedora		84
Formación en centro de trabajo		370
Horas de libre configuración		63
TOTALES	960	1040

#### **ENTORNO PROFESIONAL Y DE TRABAJO**

El Técnico Superior en Programación de la Producción en Fabricación Mecánica ejerce su actividad en industrias transformadoras de metales relacionadas con los subsectores de construcción de maquinaria y equipo mecánico, de material y equipo eléctrico electrónico y óptico, y de material de transporte encuadrado en el sector industrial.

# **PUESTOS Y OCUPACIONES**

- Técnicos en mecánica.
- Encargados de instalaciones de procesamiento de metales.
- Encargado de operadores de máquinas para trabajar metales.
- Encargado de montadores.
- Programador de CNC.
- Programador de sistemas automatizados en fabricación mecánica.
- Programador de la producción.
- Profesor Técnico de Mecanizado.